

Sistema di Batterie Dyness

GUIDA RAPIDA ALL'INSTALLAZIONE

Tower T Series-T7/T10/T14/T17/T21



Gruppo target



Personale qualificato riconosciuto

Il presente manuale, le attività e le procedure descritte sono destinate esclusivamente a personale specializzato.

Per operaio specializzato si intende un elettricista o un installatore addestrato e qualificato che possiede tutte le seguenti competenze ed esperienze.

- Conoscere i principi funzionali e il funzionamento dei sistemi di rete.
- Conoscere i pericoli e i rischi associati all'installazione e all'uso delle apparecchiature elettriche e i metodi accettabili per ridurli.
- Conoscere l'installazione di apparecchiature elettriche.
- Conoscenza e rispetto del presente manuale e di tutte le precauzioni di sicurezza e le migliori pratiche.
- Si prega di notare che questa è solo una guida di riferimento rapido. Si tratta di una guida abbreviata all'installazione della batteria HV e non sostituisce il manuale di installazione originale. Il manuale di installazione originale deve essere letto e compreso prima dell'installazione. Scaricare e consultare il manuale di installazione all'indirizzo: www.eft-systems.de (download).
- Per garantire il corretto funzionamento del gruppo batteria, assicurarsi che il firmware sia aggiornato all'ultima versione e completare la configurazione sulla pagina web del gruppo batteria in base a questo documento.
- Il sistema deve essere spento prima dell'installazione.
- Assicurarsi che l'interruttore del sistema sia spento quando il sistema non funziona e che venga riparato entro una settimana per evitare che si verifichino sovraccarichi o altri problemi.
- Quando si conservano o si maneggiano le batterie, non impilarle senza l'imballaggio protettivo, tranne durante l'installazione.

Requisiti dell'ambiente di installazione

Max.
+50°C

Min.
-10°C

RH.
+5%~+95%



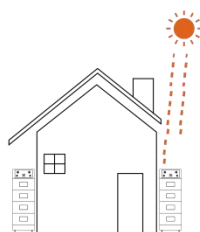
YES



YES



YES



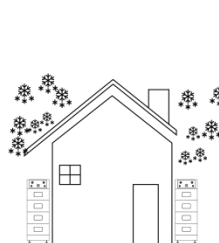
NO

Direct sunlight



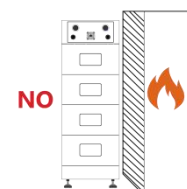
NO

Direct rain fall



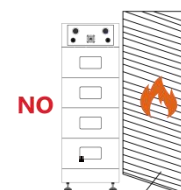
NO

Snow accumulation



NO

Flammable material or gas near the installation



NO

Flammable wall

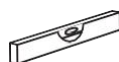
Strumenti



Morsetto a filo



Cacciavite a croce



Inclinometro


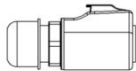









Chiave



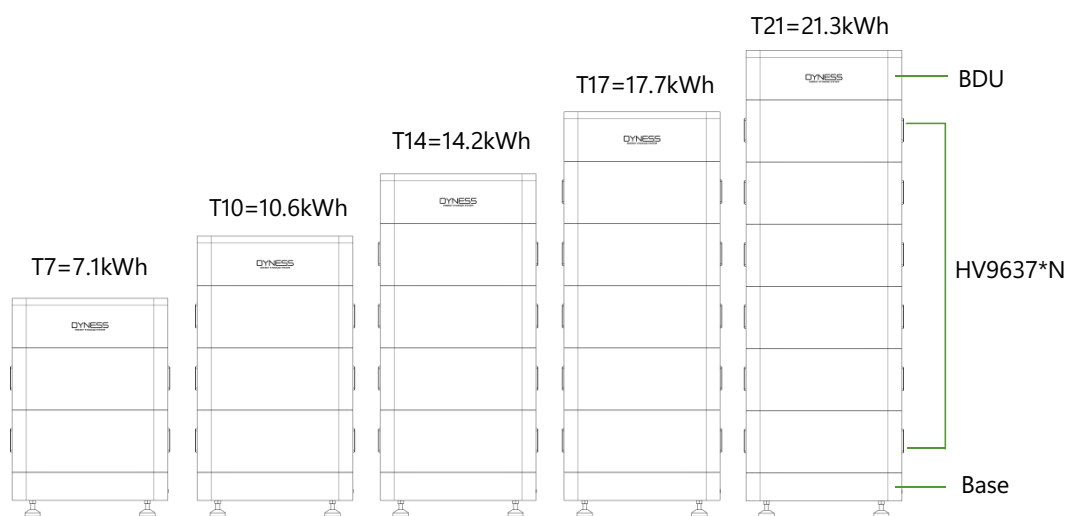
Trivella per angole

Elenco degli imballaggi

Articolo	Specifiche	Quantità	Figura
Cavo di comunicazione con l'inverter	Standard, nero /L2000mm /Spina RJ45 su entrambi i lati	1 PCS	
Connettore di comunicazione alla BDU	RJ45 Connettore impermeabile	1 PCS	
M4 12pcs	M4*12	12PCS	
M6 3 set di viti combinate	M6×2pcs	2 PCS	
Terminale OT per la terra	OT4-6	2 PCS	
Connettore del cavo di alimentazione	Al polo positivo della batteria	1 PCS	
Connettore del cavo di alimentazione	Al polo negativo della batteria	1PCS	
Cavo di alimentazione	Cavo positivo 6mm ² , rosso, 2m	1 PCS	
Cavo di alimentazione	Cavo negativo 6 mm ² , nero, 2 m	1PCS	

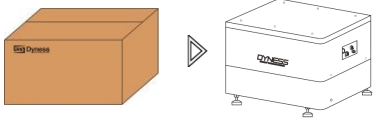
Struttura complessiva

- Il numero di moduli HV9637 utilizzati nella serie Tower è 2 a causa della distanza di tensione degli inverter.
- Il numero massimo di moduli HV9637 nella gamma Tower è 6 a causa delle condizioni di conversione dei CC all'interno della BDU.

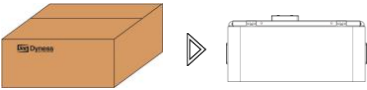


1 Disimballaggio

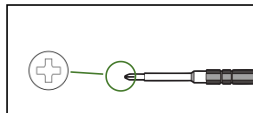
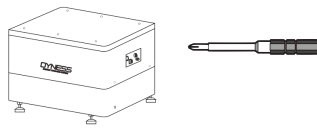
BDU+Base



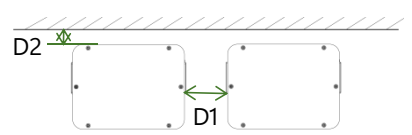
HV9637



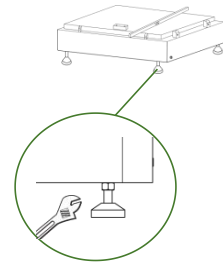
2 Separare il BDU e la base



3 Equilibrio

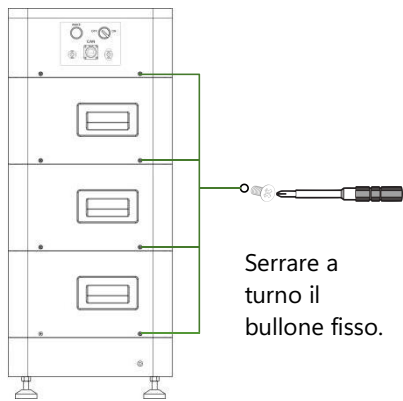
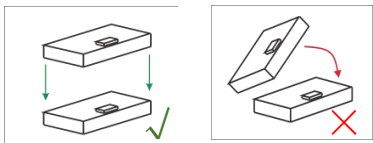


D1=50cm
D2=30cm

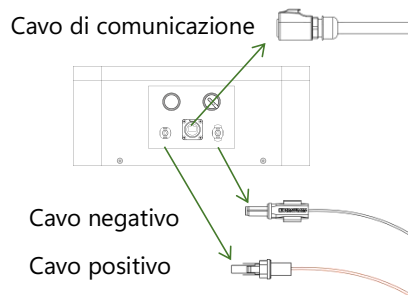


4 Impilaggio e bloccaggio

Nota: quando si assembla la BDU, assicurarsi che l'interruttore del circuito sulla BDU sia "OFF".

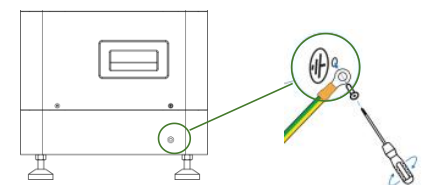
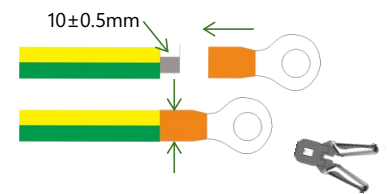


5 Collegare il cavo



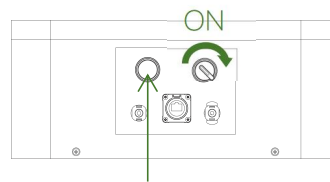
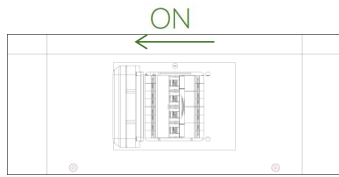
Nota: si consiglia di installare un interruttore automatico tra la batteria e l'inverter per evitare danni alla batteria o all'inverter in caso di cortocircuito.

6 Collegamento a terra



7 Sistema a batteria acceso

1. Innanzitutto, spingere l'interruttore BDU su "ON".
2. Portare l'interruttore autobloccante su "ON", tenere premuto il pulsante "WAKE" per 3-7 secondi, rilasciare il dito e la luce verde rimarrà accesa e la batteria sarà stata accesa correttamente.

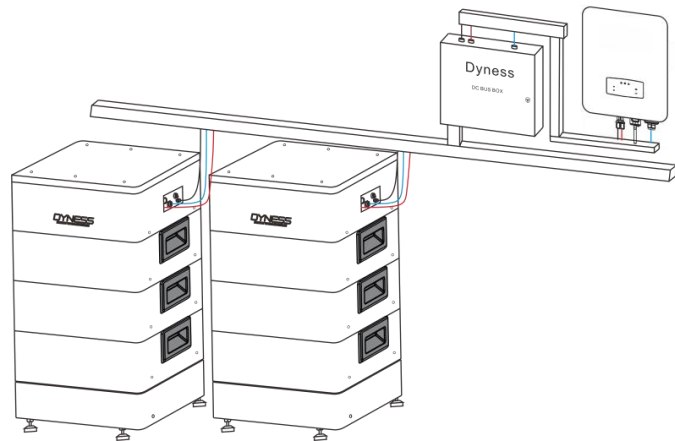


Tenere premuto il pulsante "WAKE" per 3 ~ 7 sec.

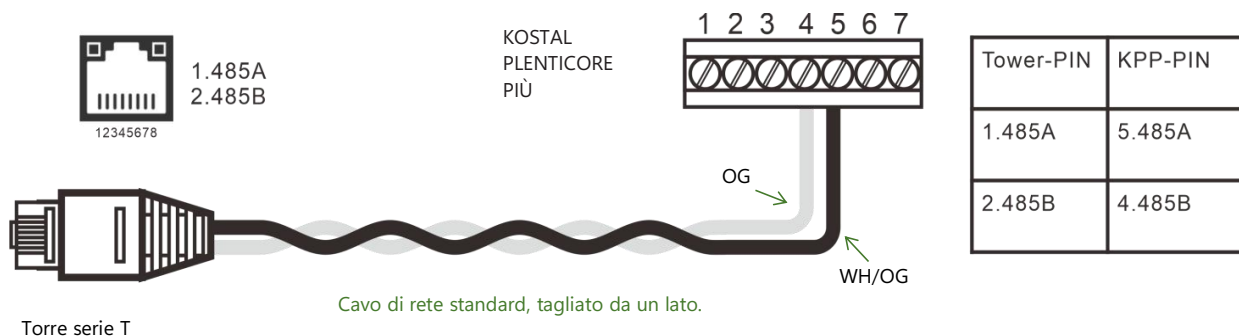
8 Sistema parallelo

Dyness supporta fino a 12 cluster e macchine per l'utilizzo e richiede la configurazione di una stream box dedicata.

L'installazione di un singolo cluster è uguale a quella per uso individuale. Per ulteriori informazioni, consultare Dyness.

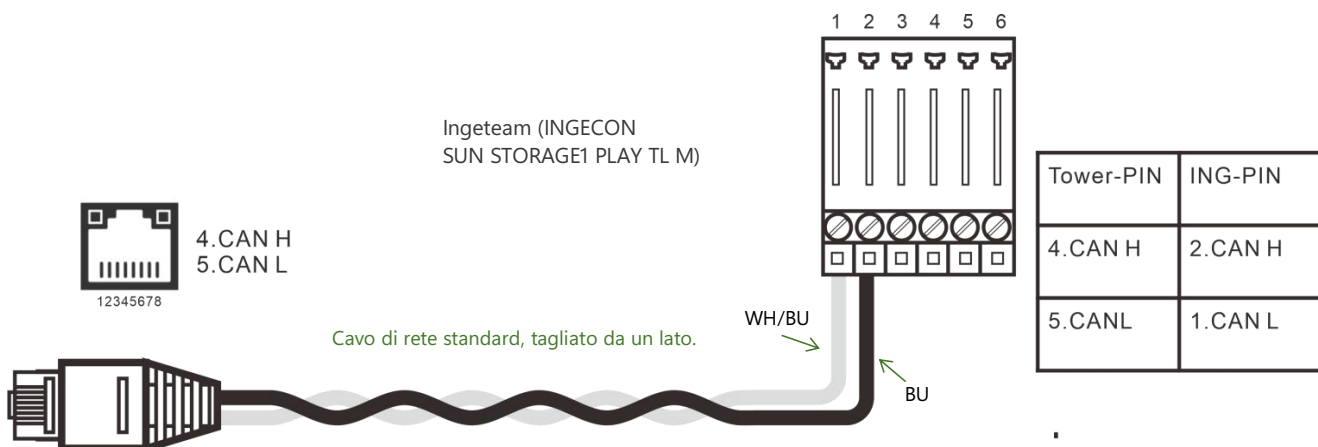


9 KOSTAL PLENTICORE PIÙ



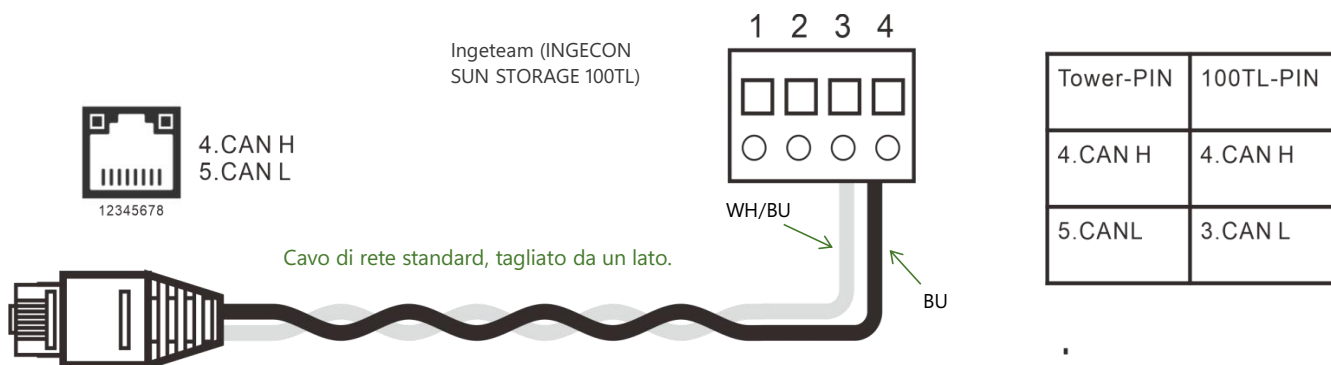
Collegamento del cavo di comunicazione

10a Ingeteam (INGECON SUN STORAGE1 PLAY TL M)



Collegamento del cavo di comunicazione

10b Ingeteam (INGECON SUN STORAGE 100TL)

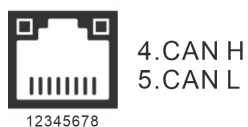


Collegamento del cavo di comunicazione

11 Inverter Goodwe ET

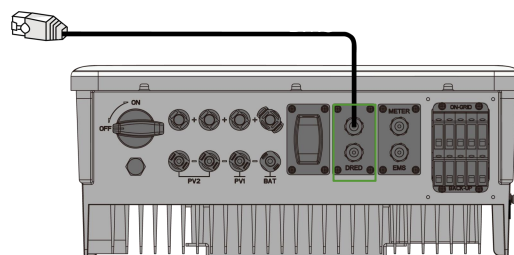
Dyness dispone di un cavo di rete di comunicazione standard. Si consiglia di utilizzare il cavo di rete di configurazione GW e di collegarlo direttamente alla porta CAN della batteria BDU.

Nota: PV Master seleziona la versione TOWER PRO, per assicurarsi che l'inverter sia la versione 22 o successiva.



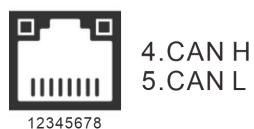
Torre serie T

I 2 terminali sono il cavo Ethernet del terminale RJ45.



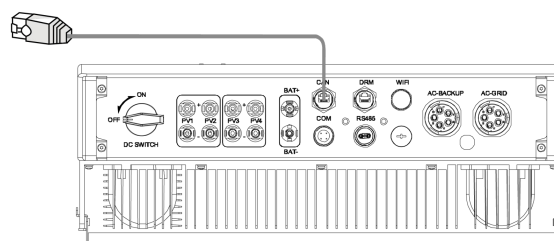
12 Inverter ibrido Solis serie RHI

Utilizzare il cavo di rete standard di configurazione.



Torre serie T

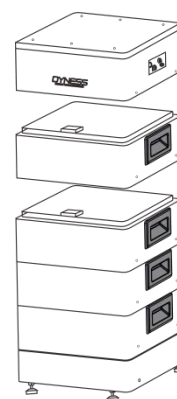
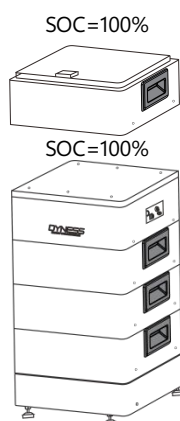
I 2 terminali sono il cavo Ethernet del terminale RJ45.



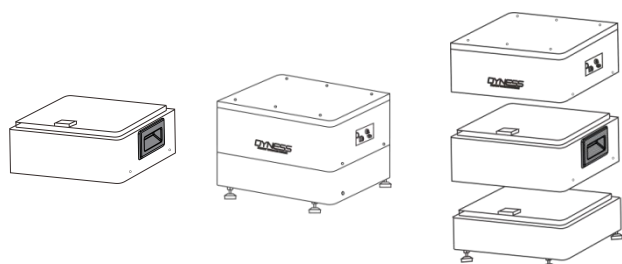
Espansione del sistema TOWER

13 Espansione del modulo

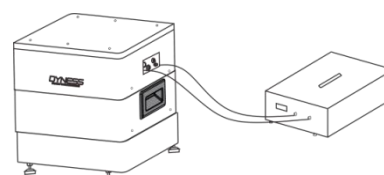
È necessario assicurarsi che l'alimentazione del modulo aggiuntivo sia al 100% e che anche l'alimentazione del sistema di espansione sia al 100%. (Chiedere al rivenditore di fornire il modulo SOC 100%. (Se lo fate da soli, seguite questi passaggi).



13a Aggiungere il modulo da caricare tra BDU e Base.



13b Caricare con l'alimentazione CC fino a quando la BDU non viene scollegata, indicando un SOC del 100%.



(La BDU qui è la versione normale, non è necessaria una BDU carica separata.)

Nota: se non si dispone dell'apparecchiatura, chiedere al rivenditore di integrare la capacità dei moduli da aggiungere.



Alimentati giorno e notte



Sito ufficiale



Accesso alla versione digitale

DYNESS RENEWABLE ENERGY GROUP CO., LTD.

www.dyness-tech.com